

Schleifmaschine Lissmac SMD 124 RT

Baujahr 2012



Entgratung und Oberflächenschleifen von gestanzten und lasergeschnittenen Blechen.

Die Maschine besteht aus:

- Einem Schleifaggregat, geeignet für das Oberflächenschleifen sowie das Entgraten von gestanzten, laser- und feinplasmageschnittenen Werkstücken
- Einer Tellerbürstenkassette, geeignet für das Verrunden von Blechen

Eigenschaften:

- Motorische Tischhöhenverstellung
- Digitale Blechstärkenanzeige
- Höhenverstellbare, gummierte Kontaktwalze für das Schleifband
- Optische, berührungslose Schleifbandsteuerung
- Bürstenaggregat mit Höhenverstellung und Oszillation
- Not-Aus Steuerung: Sicherheitsabschaltung am Maschineneinlauf bei Werkstücküberdicke und beim Öffnen der Türen an der Schleifband- und Antriebsseite
- Aggregate mit wartungsfreier, verschleißfreier Elektro-Bremseinrichtung
-

Technische Daten:

Durchlassbreite	1100 mm
Blechstärke	0,5 bis 160 mm
Spannung	400 V / 50 Hz
Nennstrom	52 A
Nennleistung	21 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0 – 10 m/min
Einstellung Blechdicke	elektrisch
Einstellung Werkzeuge	manuell
Gewicht	1800 kg
Abmessungen	1800 x 1700 x 1900 mm

Optionen: - mit Staubabsaugung Lissmac DDE 3200

